

ОАО «Селенгинский ЦКК»

ОКП 54 4100

Группа К 74

УТВЕРЖДАЮ

ОАО «Селенгинский ЦКК»

Директор по производству

Душаускас Д.В.

«01» ноября 2024 г.

**КАРТОН ДЛЯ ПЛОСКИХ СЛОЕВ  
ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА  
ИЗ КРАФТ - ЦЕЛЛЮЛОЗЫ**

Технические условия

ТУ 5441-027-00279611-2016

(Впервые)

Изменение № 9

Дата введения с «01» ноября 2024 г.

СОГЛАСОВАНО

ОАО «Селенгинский ЦКК»

Коммерческий директор

А.М. Ерофеевская

«01» ноября 2024 г.

РАЗРАБОТАНО

ОАО «Селенгинский ЦКК»

Технолог по производству

В.Ш. Габдрахманов

«01» ноября 2024 г.

Руководитель службы качества

Л.П. Трифонова

«01» ноября 2024 г.

Начальник цеха по производству тарного картона

Е.Ю. Трифонов

«01» ноября 2024 г.

Руководитель группы стандартизации и сертификации

А.С. Елизова

«01» ноября 2024 г.

Пункт 1.2.1. Таблица 1. Изложить в новой редакции:

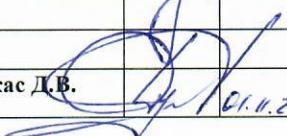
«1.2.1 Картон марки КС по показателям качества должен соответствовать нормам, указанным в таблице 1.

Таблица 1

| Наименование показателя                                                                                                             | Норма для марки КС |        |         |         |         |         |         |         |         |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
|                                                                                                                                     | КС-90              | КС-100 | КС-105  | КС-110  | КС-115  | КС-120  | КС-125  | КС-135  | КС-140  |
| 1. Масса картона площадью 1 м <sup>2</sup> , г                                                                                      | 87-95              | 97-103 | 102-108 | 107-113 | 112-118 | 117-123 | 121-129 | 131-139 | 136-144 |
| 2. Толщина, мм, не более                                                                                                            | 0,14               | 0,17   | 0,18    | 0,18    | 0,19    | 0,20    | 0,21    | 0,23    | 0,24    |
| 3. Абсолютное сопротивление продавливанию, кПа, не менее                                                                            | 420                | 430    | 450     | 460     | 500     | 520     | 540     | 550     | 580     |
| номинал                                                                                                                             | 440                | 450    | 470     | 500     | 550     | 560     | 570     | 580     | 610     |
| 4. Поверхностная впитываемость воды при одностороннем смачивании (Кобб <sub>60</sub> ) верхней стороны, г/м <sup>2</sup> , не более | 45                 | 45     | 45      | 45      | 45      | 45      | 45      | 45      | 45      |
| 5. Разрушающее усилие при сжатии кольца в поперечном направлении, Н, не менее                                                       | 90                 | 110    | 115     | 120     | 140     | 150     | 160     | 170     | 180     |
| номинал                                                                                                                             | 100                | 120    | 125     | 130     | 150     | 160     | 170     | 180     | 210     |
| 6. Сопротивление сжатию на коротком расстоянии (SCT <sub>cd</sub> ) в поперечном направлении, кН/м, не менее                        | 1,35               | 1,4    | 1,45    | 1,50    | 1,56    | 1,60    | 1,65    | 1,75    | 1,80    |
| 7. Влажность, %                                                                                                                     | 6-9                | 6-9    | 6-9     | 6-9     | 6-9     | 6-9     | 6-9     | 6-9     | 6-9     |

Продолжение таблицы 1

| Наименование показателя                                                                                                             | Норма для марки КС |         |         |         |         |         |         |         | Методы контроля |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|-----------------|
|                                                                                                                                     | КС-150             | КС-165  | КС-175  | КС-200  | КС-225  | КС-250  | КС-275  | КС-280  |                 |
| 1. Масса картона площадью 1 м <sup>2</sup> , г                                                                                      | 146-154            | 160-170 | 170-180 | 194-206 | 213-237 | 238-262 | 263-287 | 268-292 | ГОСТ 13199      |
| 2. Толщина, мм, не более                                                                                                            | 0,27               | 0,30    | 0,31    | 0,36    | 0,37    | 0,38    | 0,41    | 0,47    | ГОСТ 27015      |
| 3. Абсолютное сопротивление продавливанию, кПа, не менее                                                                            | 600                | 630     | 650     | 700     | 760     | 800     | 750     | 750     | ГОСТ 13525.8    |
| номинал                                                                                                                             | 650                | 670     | 690     | 760     | 790     | 850     | 800     | 770     |                 |
| 4. Поверхностная впитываемость воды при одностороннем смачивании (Кобб <sub>60</sub> ) верхней стороны, г/м <sup>2</sup> , не более | 45                 | 45      | 45      | 45      | 45      | 45      | 45      | 45      | ГОСТ 12605      |
| 5. Разрушающее усилие при сжатии кольца в поперечном направлении, Н, не менее                                                       | 200                | 220     | 240     | 270     | 310     | 320     | 380     | 390     | ГОСТ 10711      |
| номинал                                                                                                                             | 230                | 250     | 270     | 300     | 340     | 360     | 400     | 430     |                 |
| 6. Сопротивление сжатию на коротком расстоянии (SCT <sub>cd</sub> ) в поперечном направлении, кН/м, не менее                        | 2,03               | 2,10    | 2,21    | 2,42    | 2,5     | 2,55    | 3,2     | 3,3     | ГОСТ Р ИСО 9895 |
| 7. Влажность, %                                                                                                                     | 6-9                | 6-9     | 6-9     | 6-9     | 6-9     | 6-9     | 6-9     | 6-9     | ГОСТ ISO 287    |

|          |                |             |                                                                                     |          |                                                                                                                                  |  |  |  |  |
|----------|----------------|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|
|          |                |             |                                                                                     |          | <b>ТУ 5441-027-00279611-2016</b>                                                                                                 |  |  |  |  |
| Изм      | Лист           | № документа | Подпись                                                                             | Дата     | <b>Картон для плоских слоев гофрированного картона из крафт-целлюлозы.</b><br><b>Технические условия</b><br><b>Изменение № 9</b> |  |  |  |  |
| Разраб.  | Елизова А.С.   |             |  | 01.11.24 |                                                                                                                                  |  |  |  |  |
| Провер.  | Трифонов Л.П.  |             |  | 01.11.24 |                                                                                                                                  |  |  |  |  |
| Н. контр |                |             |                                                                                     |          |                                                                                                                                  |  |  |  |  |
| УТВ.     | Душаускас Д.В. |             |  | 01.11.24 | Лит.      Лист      Листов<br><b>А</b> <b>2</b> <b>3</b><br><br><b>ОАО</b><br><b>«Селенгинский ЦКК»</b>                          |  |  |  |  |



Пункт 1.2.2. Таблица 2. Изложить в новой редакции:

«1.2.2 Картон марки К по показателям качества должен соответствовать нормам, указанным в таблице 2.

Таблица 2

| Наименование показателя                                                                                                             | Норма для марки К |        |         |         |         |         |         |         |         |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
|                                                                                                                                     | К-90              | К-100  | К-105   | К-110   | К-115   | К-120   | К-125   | К-135   | К-140   |
| 1. Масса картона площадью 1 м <sup>2</sup> , г                                                                                      | 87-95             | 97-103 | 102-108 | 107-113 | 112-118 | 117-123 | 121-129 | 131-139 | 136-144 |
| 2. Толщина, мм, не более                                                                                                            | 0,14              | 0,18   | 0,19    | 0,19    | 0,20    | 0,20    | 0,22    | 0,24    | 0,25    |
| 3. Абсолютное сопротивление продавливанию, кПа, не менее                                                                            | 380               | 400    | 410     | 420     | 450     | 460     | 460     | 510     | 520     |
| номинал                                                                                                                             | 410               | 430    | 440     | 460     | 500     | 510     | 510     | 550     | 560     |
| 4. Поверхностная впитываемость воды при одностороннем смачивании (Кобб <sub>60</sub> ) верхней стороны, г/м <sup>2</sup> , не более | 45                | 45     | 45      | 45      | 45      | 45      | 45      | 45      | 45      |
| 5. Разрушающее усилие при сжатии кольца в поперечном направлении, Н, не менее                                                       | 70                | 100    | 100     | 100     | 130     | 140     | 150     | 160     | 160     |
| номинал                                                                                                                             | 90                | 110    | 115     | 120     | 140     | 150     | 160     | 170     | 180     |
| 6. Сопротивление сжатию на коротком расстоянии (SCT <sub>cd</sub> ) в поперечном направлении, кН/м, не менее                        | 1,1               | 1,25   | 1,3     | 1,35    | 1,41    | 1,45    | 1,49    | 1,55    | 1,62    |
| 7. Влажность, %                                                                                                                     | 6-9               | 6-9    | 6-9     | 6-9     | 6-9     | 6-9     | 6-9     | 6-9     | 6-9     |

Продолжение таблицы 2

| Наименование показателя                                                                                                             | Норма для марки К |          |          |         |         |         |         |         | Методы контроля |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|----------|----------|---------|---------|---------|---------|---------|-----------------|
|                                                                                                                                     | К-150             | К-165    | К-175    | К-200   | К-225   | К-250   | К-275   | К-280   |                 |
| 1. Масса картона площадью 1 м <sup>2</sup> , г                                                                                      | 146 -154          | 160 -170 | 170 -180 | 194-206 | 213-237 | 238-262 | 263-287 | 268-292 | ГОСТ 13199      |
| 2. Толщина, мм, не более                                                                                                            | 0,28              | 0,30     | 0,32     | 0,37    | 0,38    | 0,39    | 0,41    | 0,47    | ГОСТ 27015      |
| 3. Абсолютное сопротивление продавливанию, кПа, не менее                                                                            | 550               | 580      | 600      | 650     | 700     | 760     | 720     | 730     | ГОСТ 13525.8    |
| номинал                                                                                                                             | 600               | 620      | 650      | 690     | 750     | 790     | 780     | 750     |                 |
| 4. Поверхностная впитываемость воды при одностороннем смачивании (Кобб <sub>60</sub> ) верхней стороны, г/м <sup>2</sup> , не более | 45                | 45       | 45       | 45      | 45      | 45      | 45      | 45      | ГОСТ 12605      |
| 5. Разрушающее усилие при сжатии кольца в поперечном направлении, Н, не менее                                                       | 180               | 190      | 200      | 250     | 300     | 320     | 330     | 350     | ГОСТ 10711      |
| номинал                                                                                                                             | 210               | 220      | 230      | 270     | 320     | 340     | 360     | 370     |                 |
| 6. Сопротивление сжатию на коротком расстоянии (SCT <sub>cd</sub> ) в поперечном направлении, кН/м, не менее                        | 1,83              | 1,89     | 1,99     | 2,18    | 2,25    | 2,30    | 3,0     | 3,2     | ГОСТ Р ISO 9895 |
| 6. Влажность, %                                                                                                                     | 6-9               | 6-9      | 6-9      | 6-9     | 6-9     | 6-9     | 6-9     | 6-9     | ГОСТ ISO 287    |

ТУ 5441-027-00279611-2016

Лист

3

Изм Лист № докум. Подпись Дата